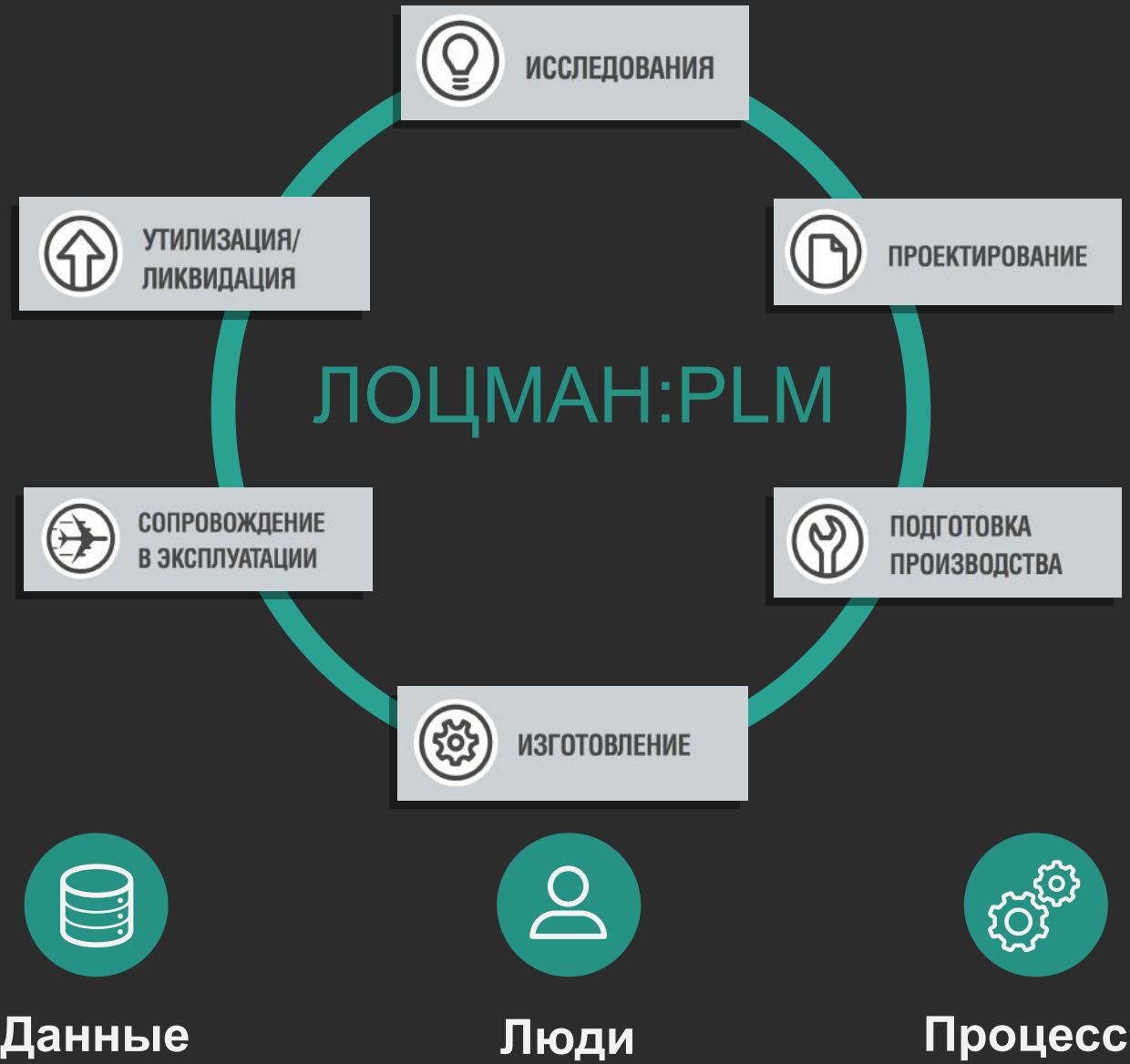




ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными
данными и жизненным
циклом изделия

Жизненный цикл изделия



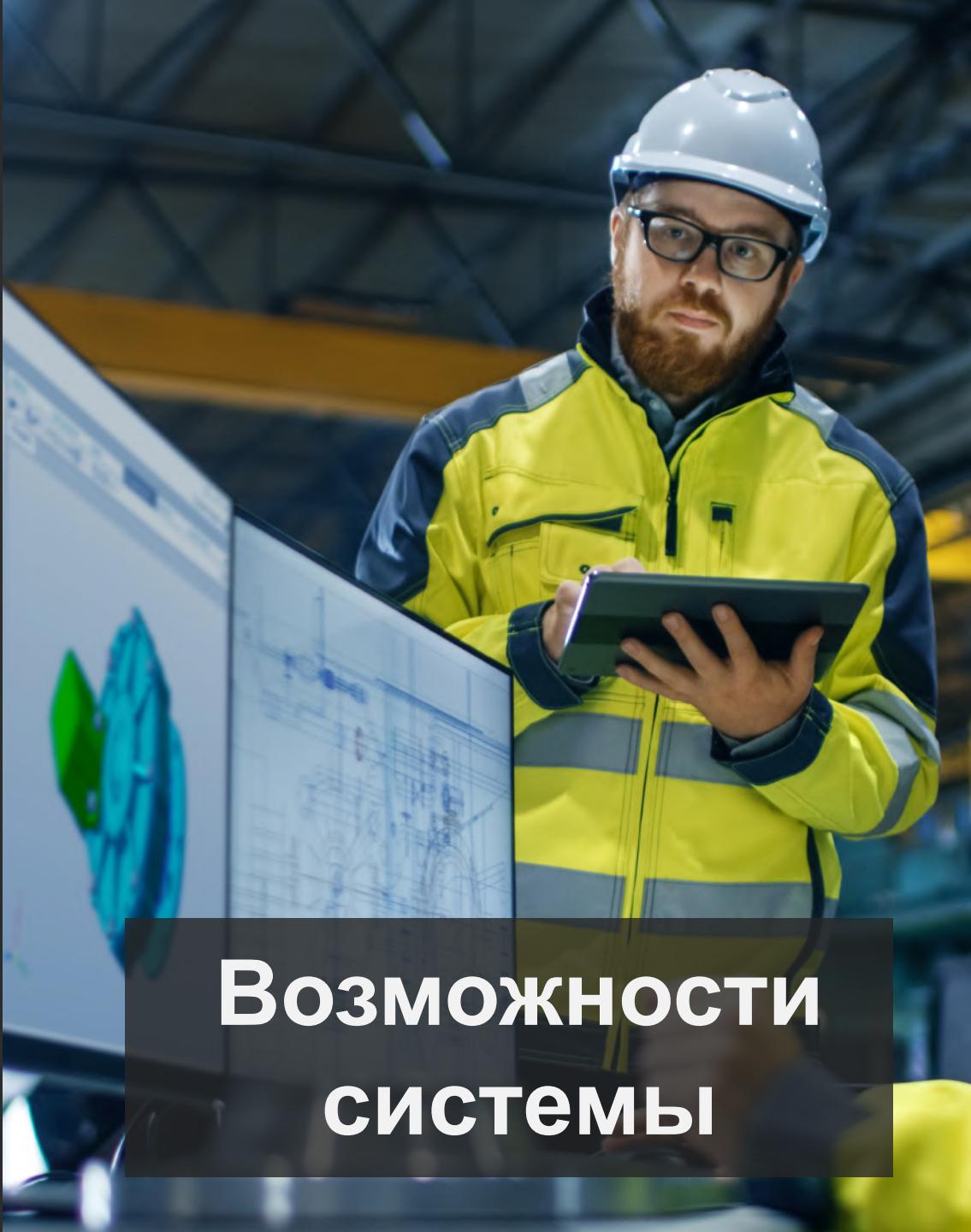
Контроль и управление





Прикладные модули: архив, технология, ИИ

Проектные решения





ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными данными

Управление данными и документацией

Управление данными и документацией об изделии, включая требования, конструкцию, технологию изготовления и другую информацию на каждом из этапов его жизненного цикла





ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными данными

Возможности адаптации

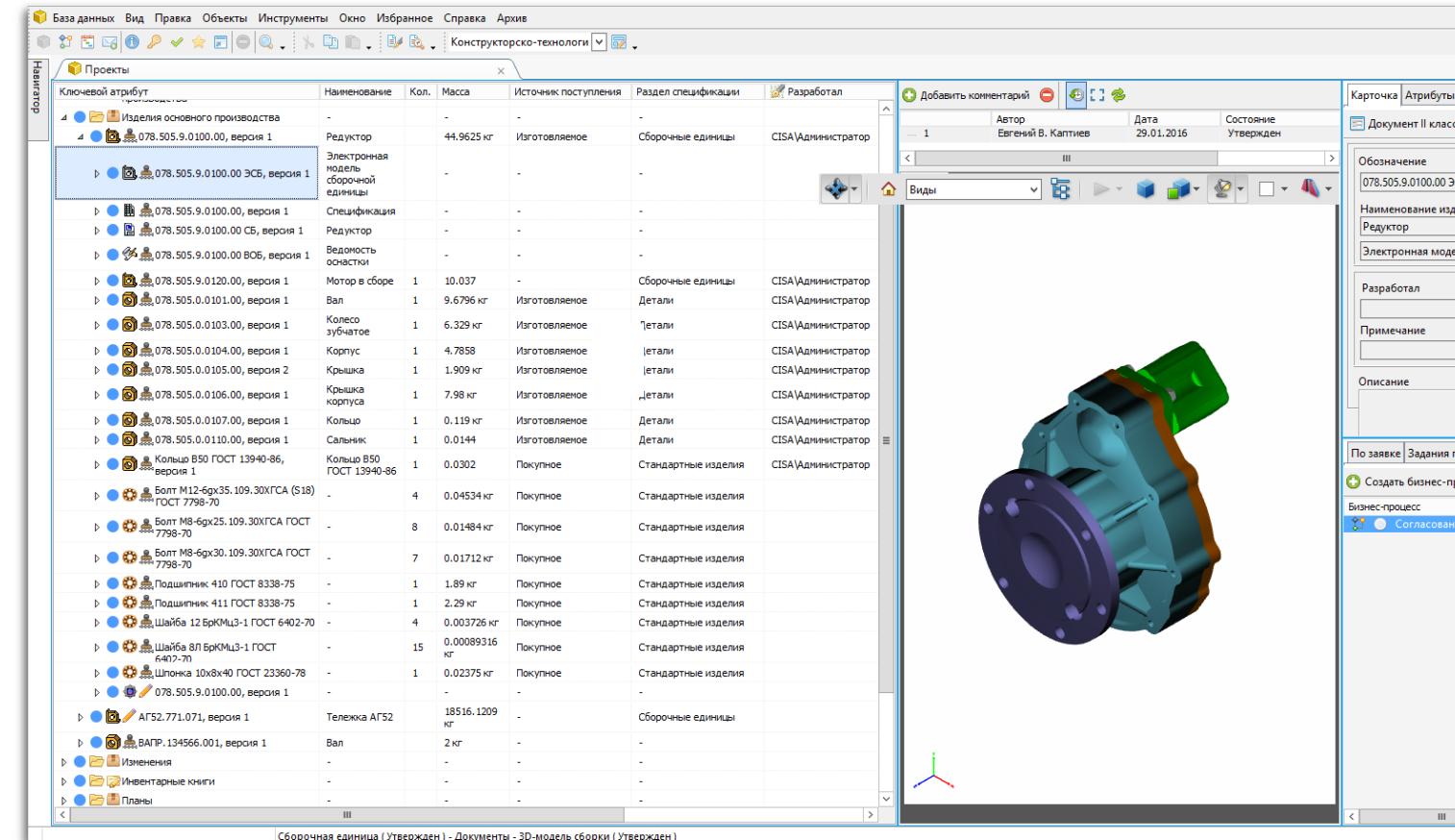
Настройка состава и расположения областей данных

Подключение собственных ActiveX-форм

Сохранение условий многокритериального поиска

Выборки и виртуальный папки

Списки выбранных объектов



Управление требованиями и данными испытаний

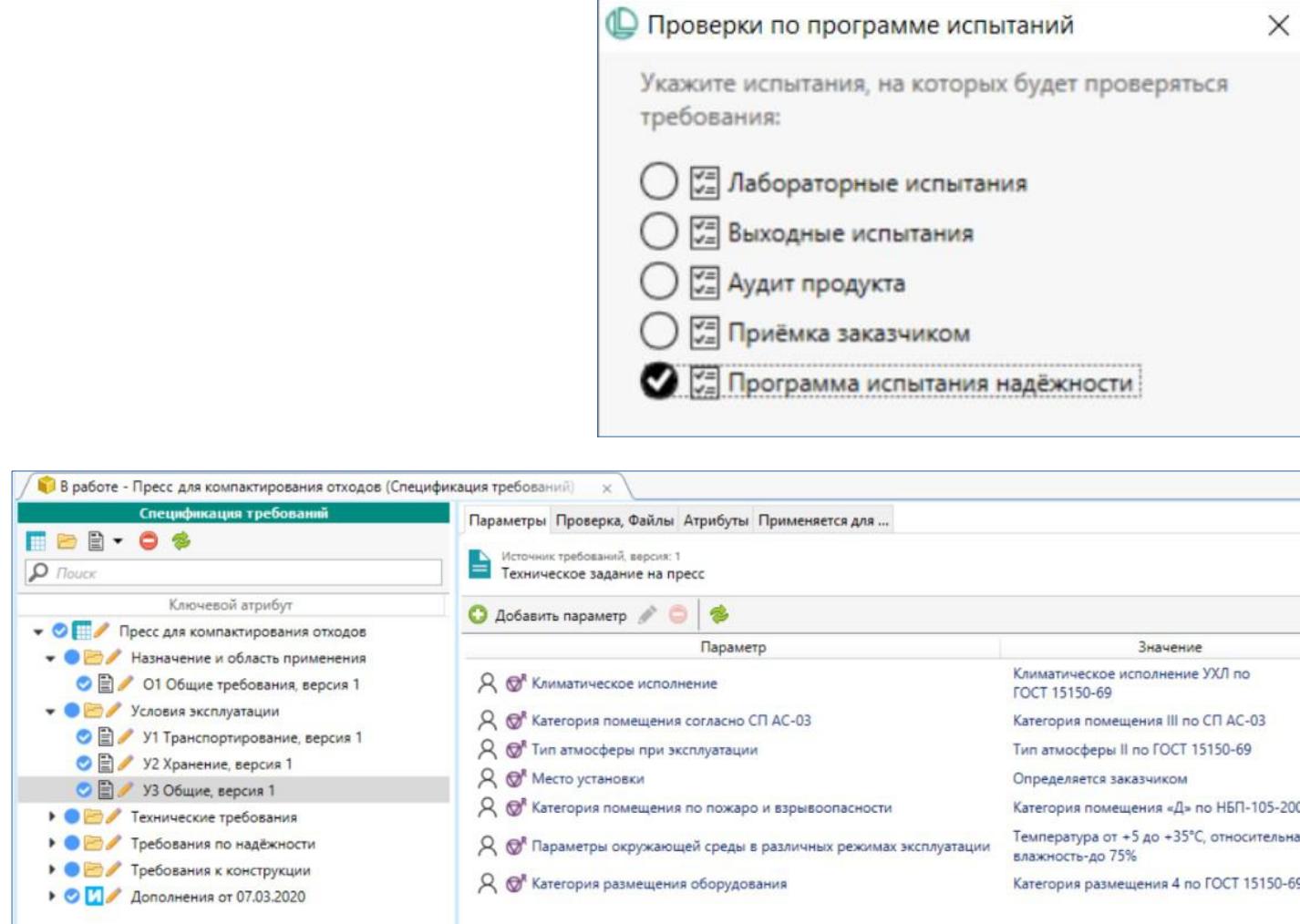
Разработка спецификаций требований
к изделию и его компонентам

Ведение измеримых параметров
требований

Связывание требований с СЧ изделия
и их характеристиками

Анализ влияния изменений

Отслеживание выполнения требований
в ходе испытаний, контроля



The screenshot displays three main windows of the Lozman:PLM application:

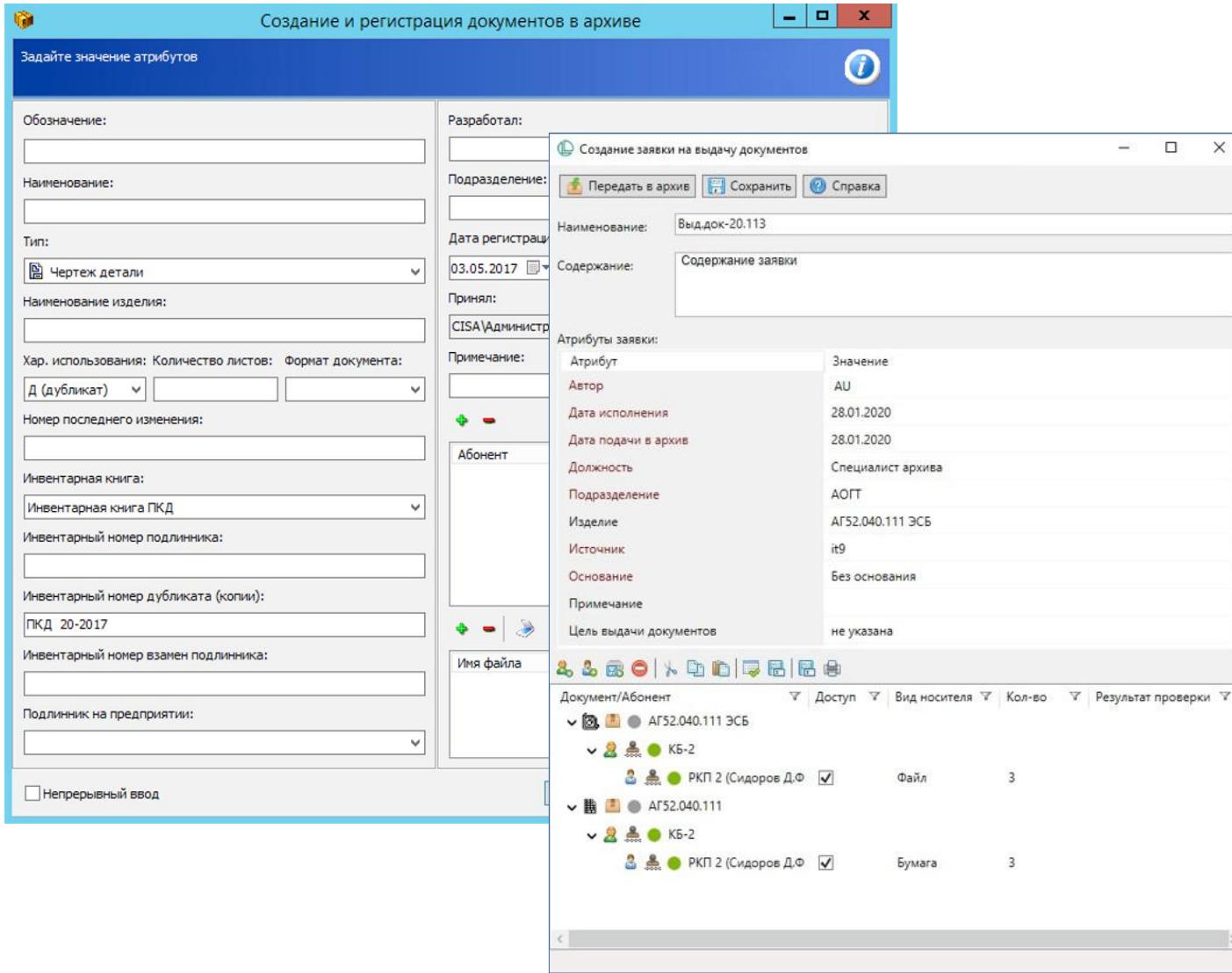
- Specification Requirements (Спецификация требований):** A tree view of requirements categorized by type (e.g., Пресс для компактирования отходов, Назначение и область применения, Условия эксплуатации) and version.
- Parameters (Параметры):** A table showing parameters linked to requirements. It includes columns for Parameter (Parameter), Value (Значение), and Description (Источник требований, версия: 1). Examples include Климатическое исполнение (Climate rating), Категория помещения согласно СП АС-03 (Category of room according to SP AC-03), and Тип атмосферы при эксплуатации (Type of atmosphere during operation).
- Test Program Checks (Проверки по программе испытаний):** A dialog box where users can select tests for which requirements will be checked. The "Programmability reliability" option is selected.

ЛОЦМАН:PLM Архив

Организация работы с архивом и управление процессами электронного и бумажного документооборота: регистрация, хранение, изменение, уведомления о событиях в архиве.

Возможности адаптации

- Правила автоматической проверки данных перед сдачей в архив
- Состав инвентарных книг и правила присвоения инв. номеров
- Настройка уведомлений об изменениях
- Формы учетных документов

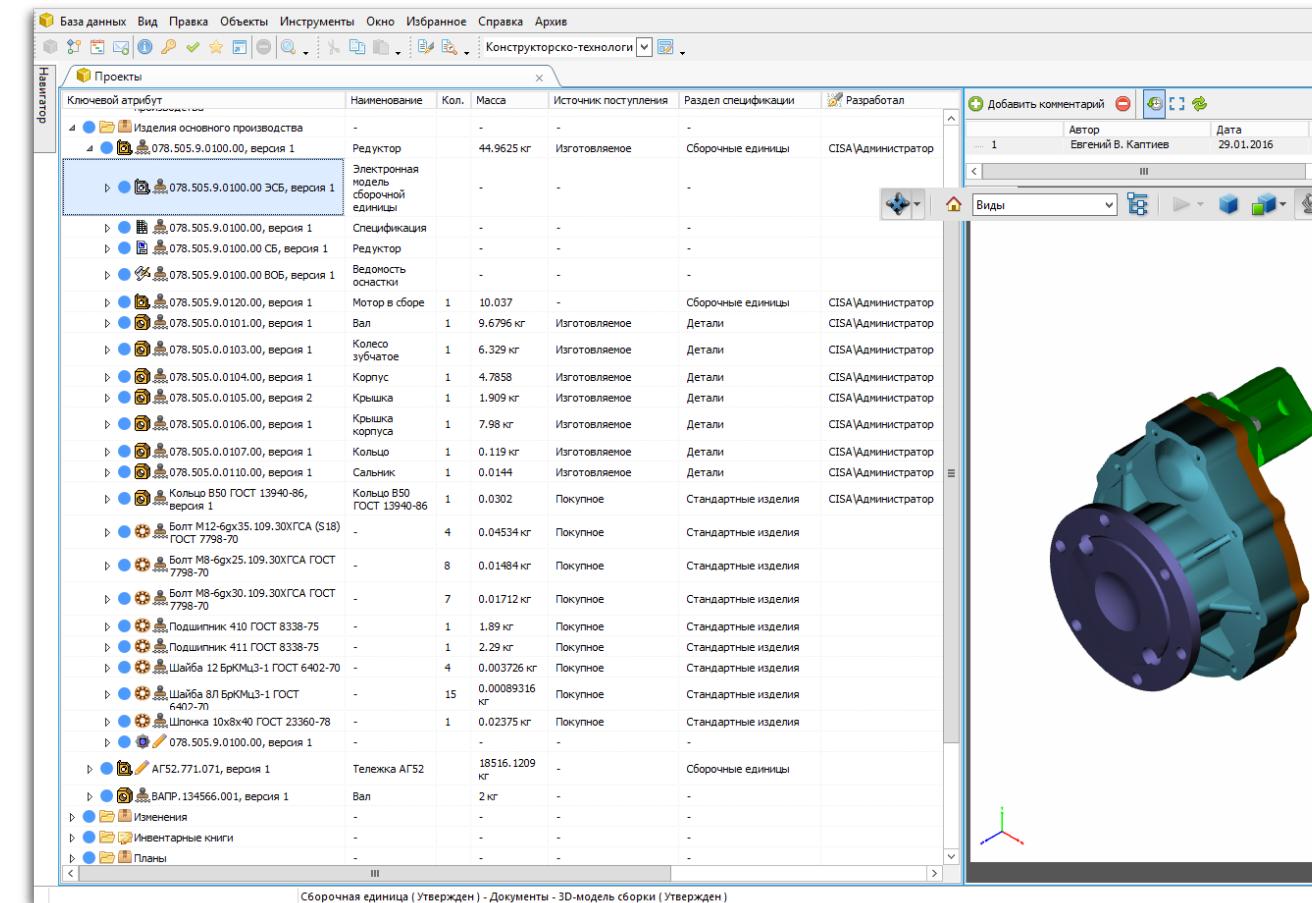


The screenshot shows a Windows application window titled "Создание и регистрация документов в архиве". The main interface is a form for entering document metadata, including fields for "Обозначение" (Reference), "Наименование" (Name), "Тип" (Type - set to "Чертеж детали" (Technical drawing)), "Наименование изделия" (Product name), "Хар. использования" (Characteristics of use), "Количество листов" (Number of sheets), and "Формат документа" (Document format). On the right side, there is a panel for "Создание заявки на выдачу документов" (Create a request for document issuance) with fields for "Наименование" (Name - "Выд.док-20.113") and "Содержание заявки" (Content of the request). Below this is a table titled "Атрибуты заявки" (Request attributes) showing details like "Автор" (Author - "AU"), "Дата исполнения" (Execution date - "28.01.2020"), and "Должность" (Position - "Специалист архива"). At the bottom, there is a section for "Имя файла" (File name) and a toolbar with various icons. A status bar at the bottom right shows filters for "Документ/Абонент" (Document/Recipient), "Доступ" (Access), "Вид носителя" (Medium type), "Кол-во" (Quantity), and "Результат проверки" (Check result).

Управление электронной структурой изделия

Широкий спектр возможностей для создания и управления различными типами электронной структуры изделия.

ЭСИ может формироваться как вручную в ЛОЦМАН:PLM, так и путем импорта данных из CAD-систем.



Возможности адаптации

- Настройка типов структур
- Настройка отображения (по каким связям отображать объекты)
- Настройка прав доступа к различным типам структур

4	72001.061.23.100, версия 2	Патрон центрирующий	
4	72001.061.23.150, версия 3	Патрон центрирующий	1
4	72001.061.23.151, версия 1	Диск	1
4	72001.061.23.152, версия 1	Корпус	1
4	72001.061.23.153, версия 1	Винт	3
4	72001.061.23.154, версия 1	Втулка	1
4	72001.061.23.101, версия 2	Винт	1
4	72001.061.23.102, версия 2	Гайка	1
4	72001.061.23.103, версия 2	Кулачок основной	3
4	72001.061.23.105, версия 2	Кулачок	3
4	72001.061.23.107, версия 2	Крестовина	1
4	72001.061.23.108, версия 2	Шток	1
4	72001.061.23.111, версия 2	Винт	9
4	72001.061.23.112, версия 2	Шпилька	6
4	72001.061.23.113, версия 2	Гайка	6
4	72001.061.23.114, версия 2	Сухарь	3
4	72001.061.23.115, версия 2	Крышка	1
4	72001.061.23.122, версия 2	Втулка	1
4	Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	—	3
4	Винт М10-6gx20.45H.45.05 ГОСТ 1476-93	—	1
4	Винт М12-6g×55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
4	Винт М24-6g×100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	6
4	Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - M36x 200	—	1
4	Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
4	Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
4	Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
4	Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
4	Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

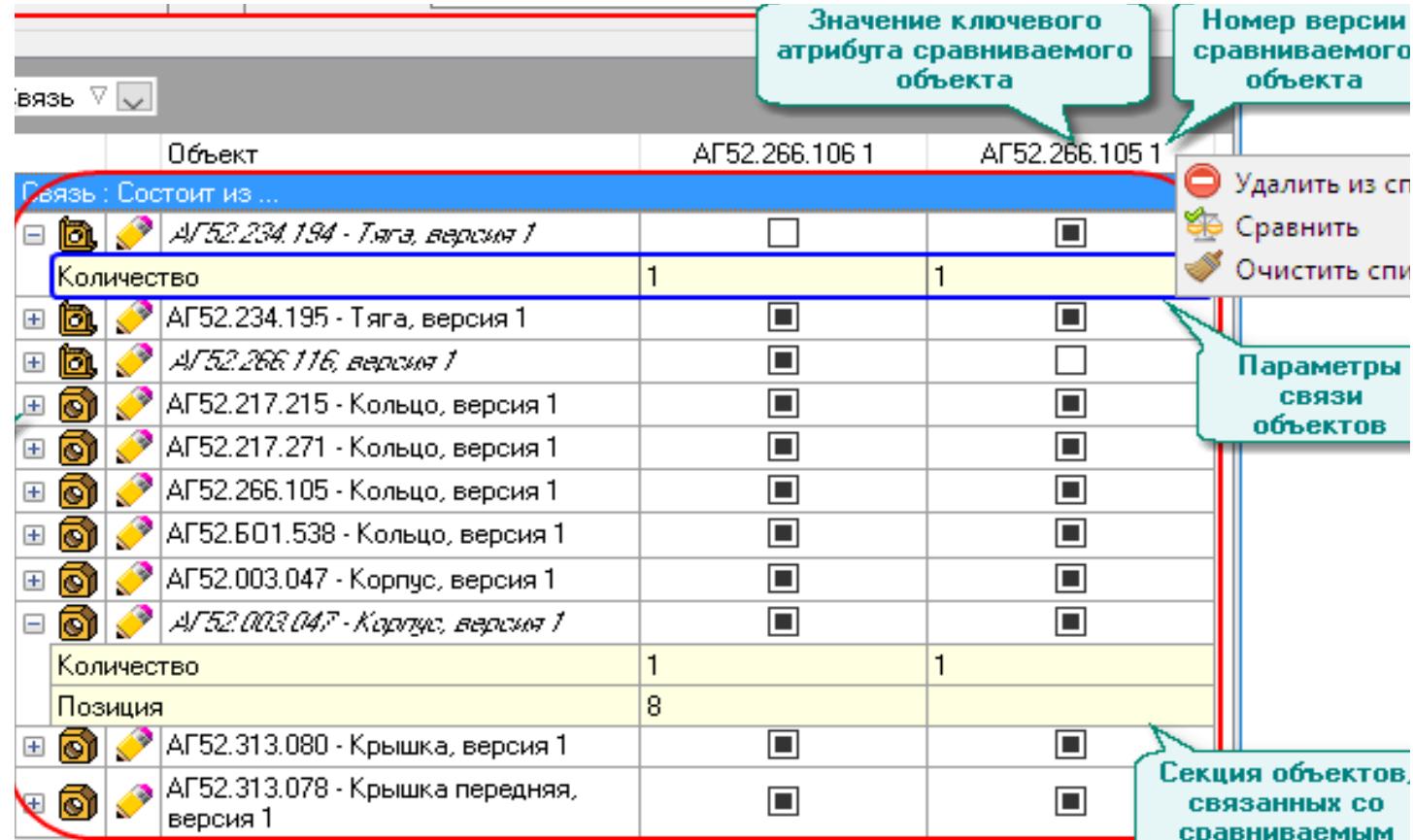
Конструктивная
ЭСИ

4	72001.061.23.100, версия 1	Патрон центрирующий	
4	72001.061.23.150-107, версия 1	Патрон в сборе с крестовиной	1
4	72001.061.23.151, версия 1	Крестовина	1
4	72001.061.23.152, версия 1	Диск	1
4	72001.061.23.153, версия 1	Корпус	1
4	72001.061.23.154, версия 1	Винт	3
4	72001.061.23.101, версия 2	Втулка	1
4	72001.061.23.102, версия 2	Винт	1
4	72001.061.23.103, версия 2	Гайка	1
4	72001.061.23.105, версия 2	Кулачок основной	3
4	72001.061.23.108, версия 2	Кулачок	3
4	72001.061.23.108_Образец, версия 1	Шток	1
4	72001.061.23.111, версия 2	Образец-свидетель	
4	72001.061.23.112, версия 2	Винт	9
4	72001.061.23.113, версия 2	Шпилька	6
4	72001.061.23.114, версия 2	Гайка	6
4	72001.061.23.115, версия 2	Сухарь	3
4	72001.061.23.122, версия 2	Крышка	1
4	Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	Втулка	1
4	Винт М10-6gx20.45H.45.05 ГОСТ 1476-93	—	3
4	Винт М12-6g×55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	1
4	Винт М24-6g×100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
4	Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - M36x 200	—	6
4	Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
4	Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
4	Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
4	Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
4	Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

Производственно-технологическая
ЭСИ

Сравнение структур

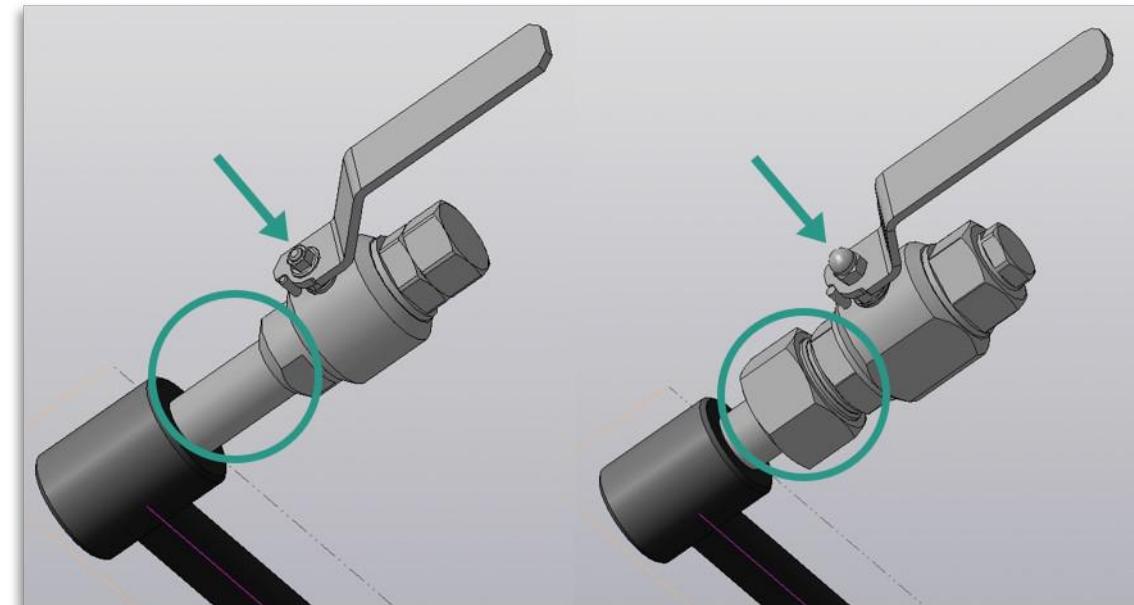
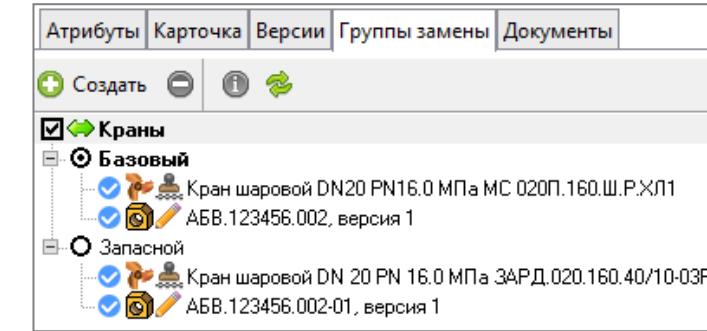
Сравнение структур и выявление различий в составе компонентов, количестве, атрибутах



Объект	АГ52.266.106 1	АГ52.266.105 1
Группа : Состоит из ...		
+ АГ52.234.194 - Тяга, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Количество	1	1
+ АГ52.234.195 - Тяга, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.266.116 - версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.217.215 - Кольцо, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.217.271 - Кольцо, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.266.105 - Кольцо, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.601.538 - Кольцо, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.003.047 - Корпус, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.003.047 - Корпус, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Количество	1	1
Позиция	8	
+ АГ52.313.080 - Крышка, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
+ АГ52.313.078 - Крышка передняя, версия 1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

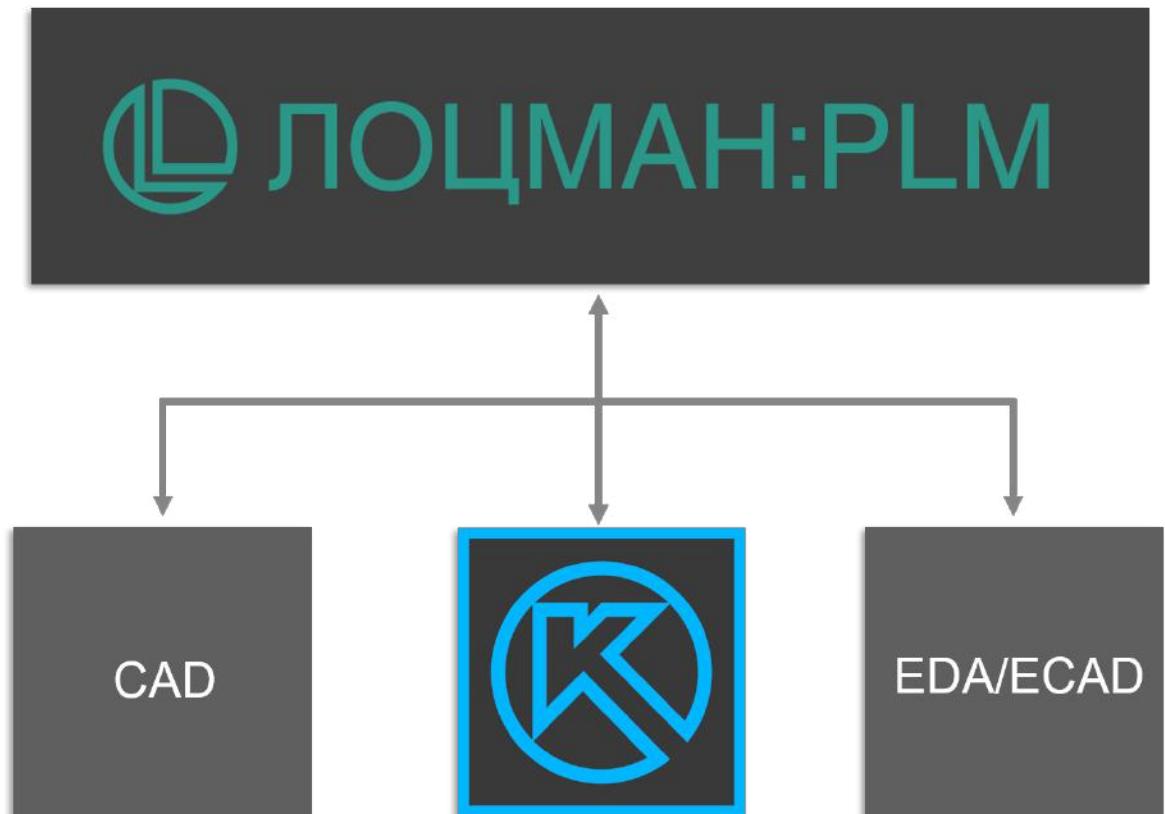
Управление вариантами замен

В состав конкретного изделия, в зависимости от предъявляемых к нему потребительских или производственных требований, могут входить различные (заменяющие) объекты или наборы объектов.



Интеграция с CAD/EDA

В базовой поставке:



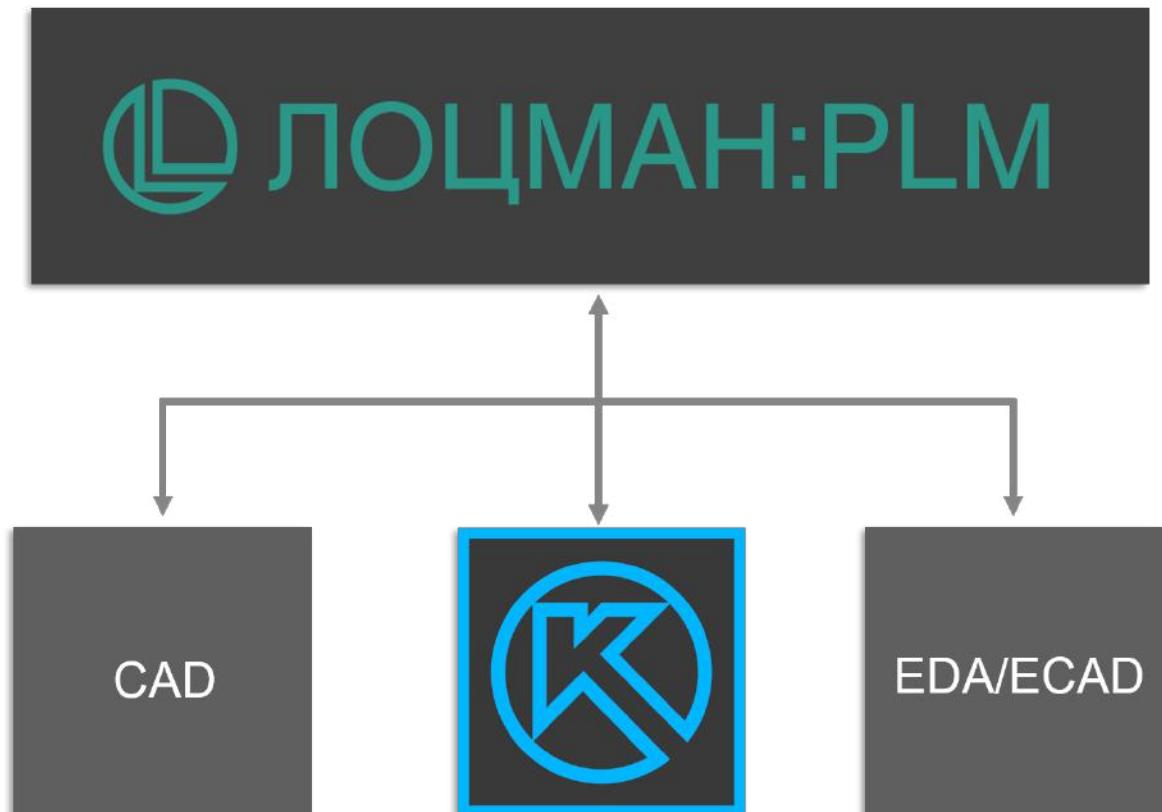
Возможности адаптации

В рамках проекта могут быть разработаны адаптеры для любой CAD-системы. Есть примеры реализации интеграторов для:

CATIA

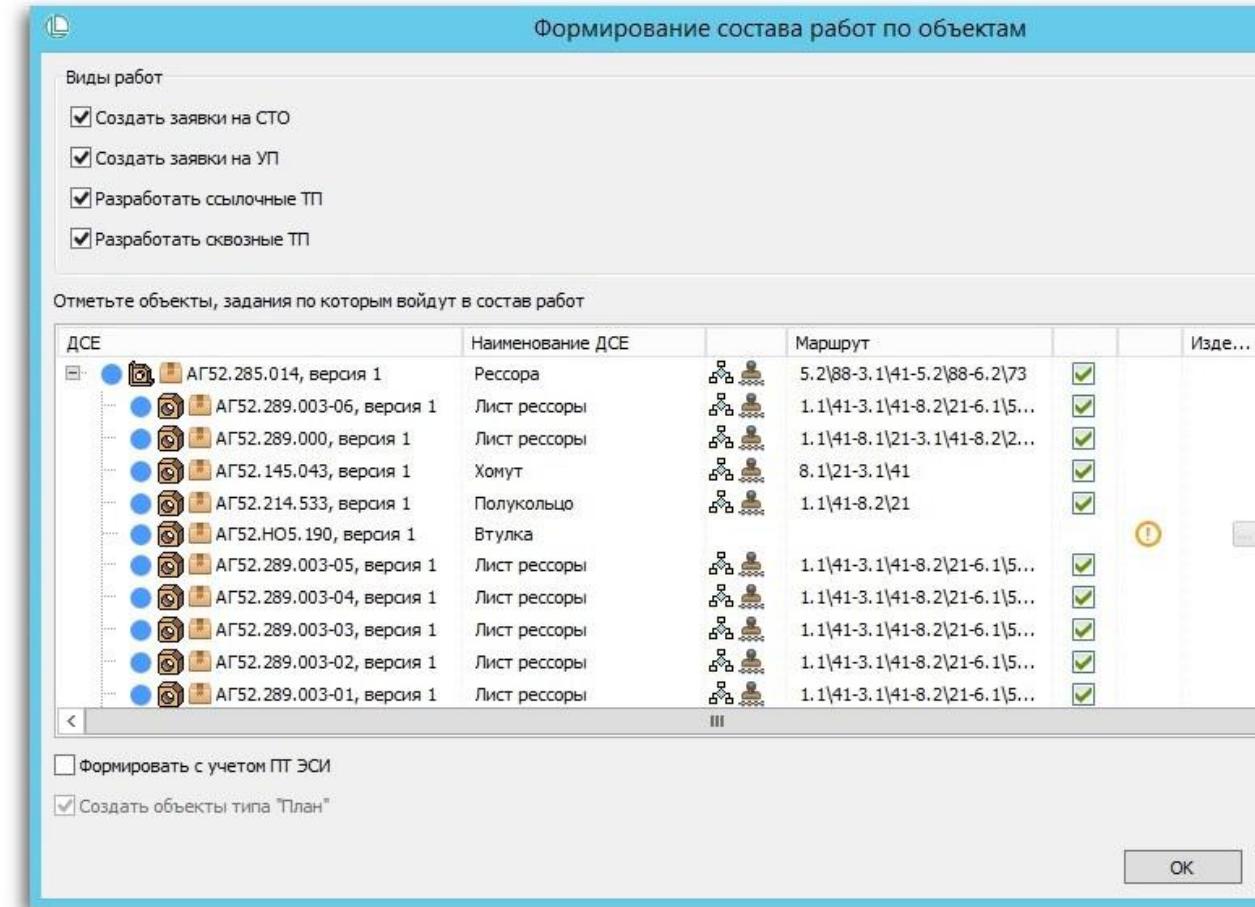
NX

Creo



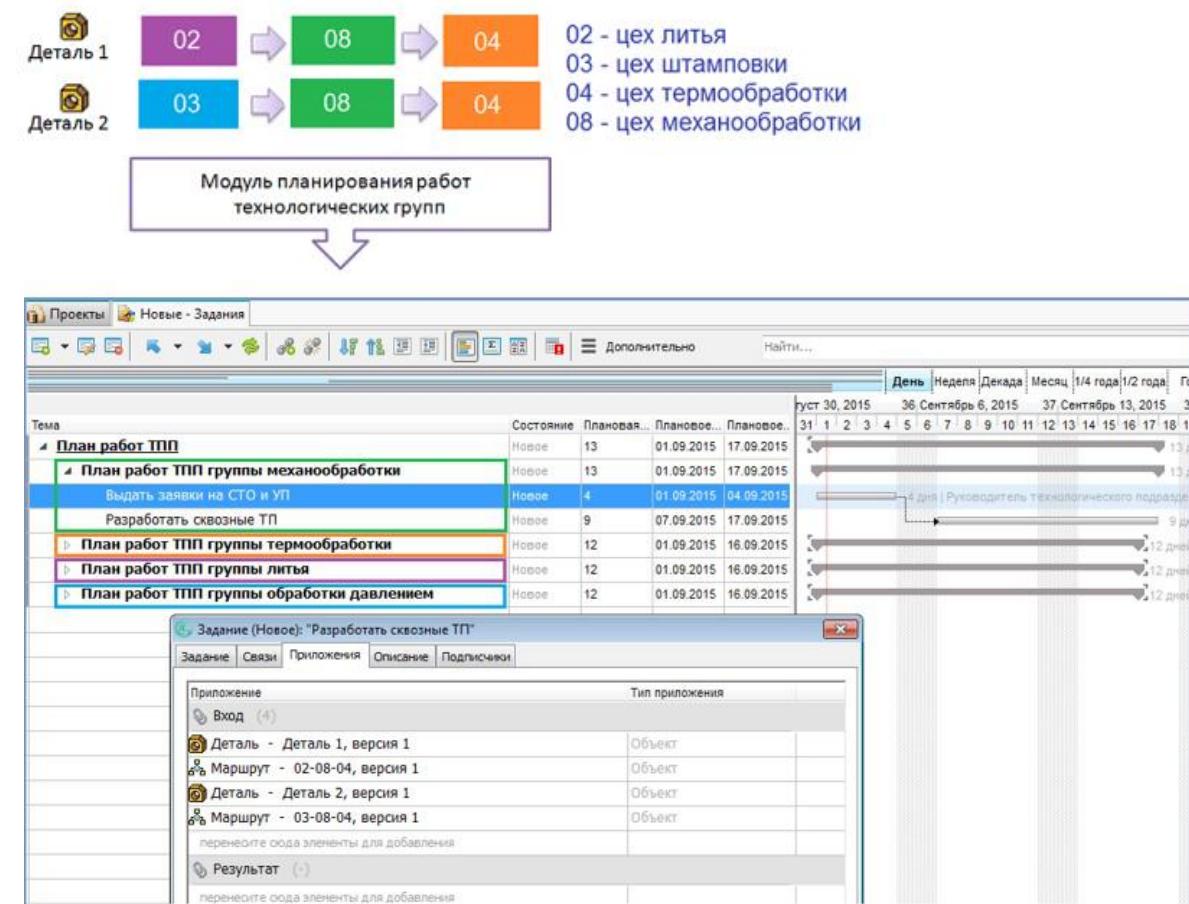
ЛОЦМАН:PLM Технология

- Формирование производственно технологической структуры изделия
- Формирование межцеховых технологических маршрутов
- Работа с заготовками
- Формирование заявок на СТО и УП



ЛОЦМАН:PLM Планирование ТПП

- Формирование планов технологических подразделений на основе межцеховых маршрутов
- Формирование заявок на проектирование СТО и УП для станков с ЧПУ

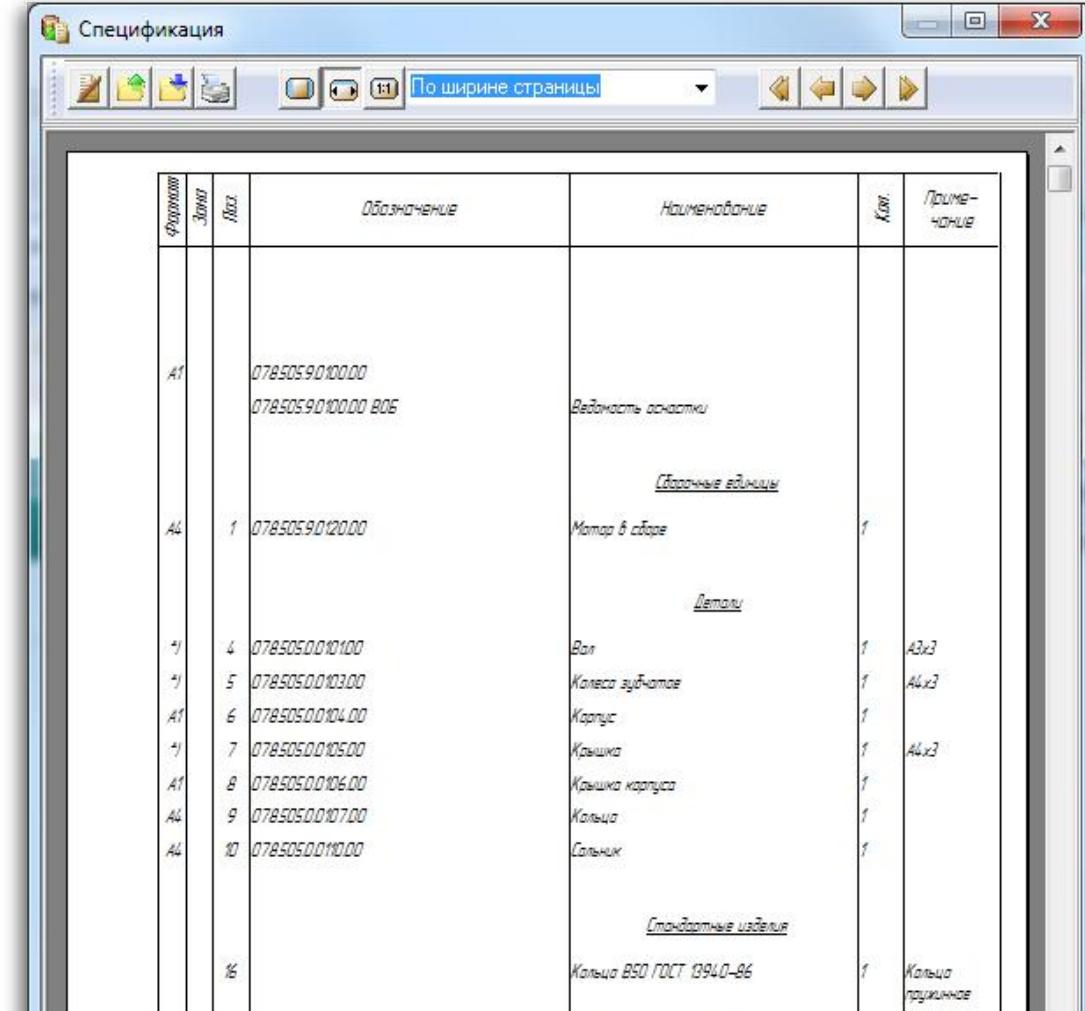


Генерация отчетов

Формирование отчетов в форматах MS Office, Open Office, PDF, CSV, FastReport

Возможности адаптации

Возможность разрабатывать собственные поисковые запросы для отбора данных и отчетные формы для их представления



Спецификация

Фрагмент	Линия	Мод.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1			0785059010000 0785059010000 805	Ведомость деталей		
				<u>Составные единицы</u>		
A4	1		0785059012000	Мотор в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
"	4		0785050010100	Вал	1	A3x3
"	5		0785050010300	Колесо зубчатое	1	A4x3
A1	6		0785050010400	Корпус	1	
"	7		0785050010500	Крышка	1	A4x3
A1	8		0785050010600	Крышка корпуса	1	
A4	9		0785050010700	Кольцо	1	
A4	10		0785050011000	Сальник	1	
				<u>Сопроводительное изделие</u>		
	%			Кольцо В50 ГОСТ 19940-86	1	Кольцо пружинное

ЛОЦМАН:PLM Извещения

Прикладной модуль для управления изменениями конструкторской, технологической и другой документации путем выпуска различных типов извещений:

- извещение об изменении
- предварительное извещение
- дополнительное извещение
- дополнительное предварительное извещение
- предложение об изменении

ЛОЦМАН Извещения

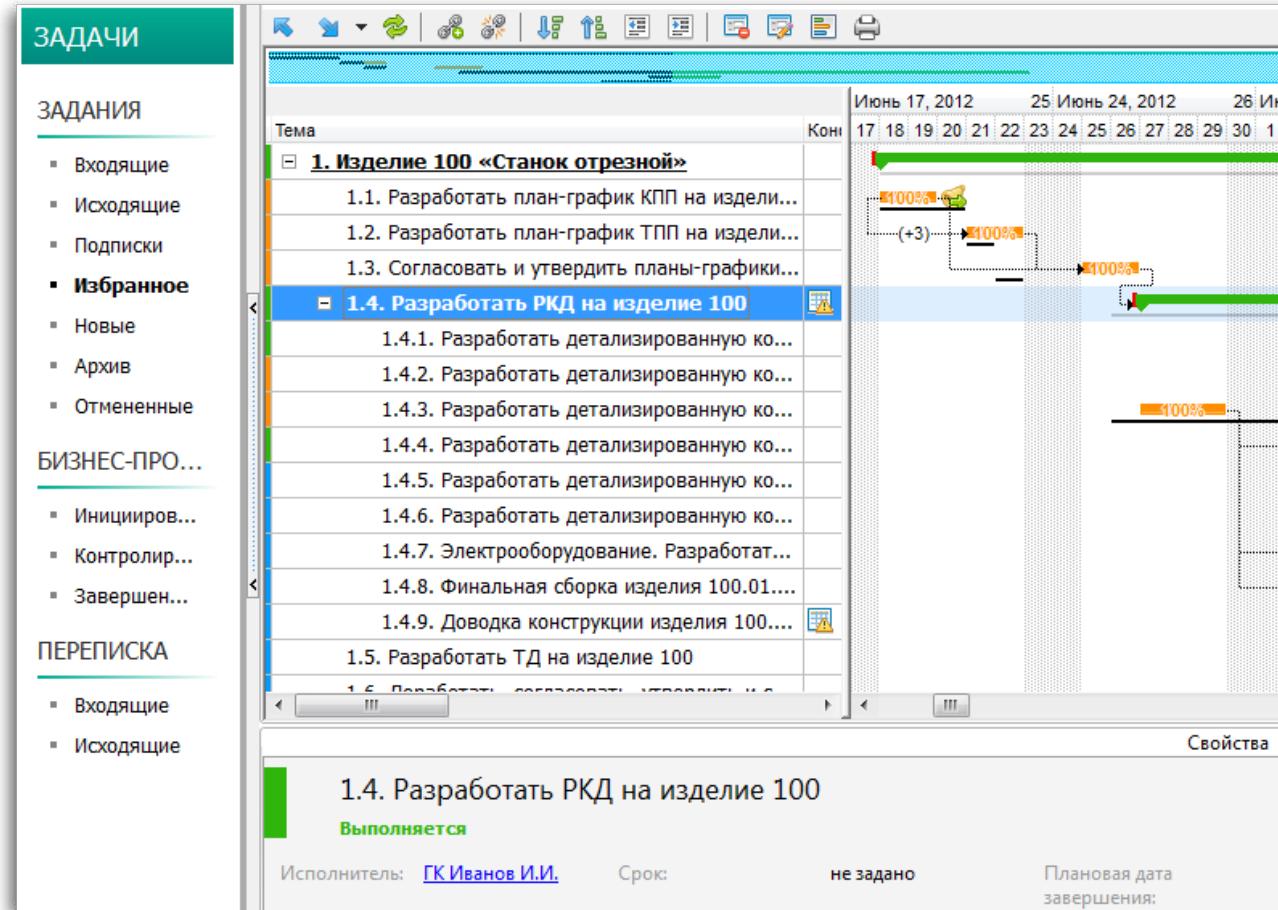
Тип извещения:	Извещение об изменении (ИИ)		
Предприятие:	СПЕКТР	Подразделение:	ОГК
Обозначение извещения:	ИИ-190318.60597		
Дата выпуска:	27.04.2018	Срок изменения:	28.06.2018
Срок погашения:	...	Лист:	1
Обозначение...	078.505.9.0120.00 ЭСБ...	Листов:	1
Дополнительная информация:			
Причина:	Введение улучшений и усовершенствований конструктивных		
Указание о заделе:	На заделе не отражается		
Указание о внедрении:	Внедрить с момента получения извещения		
Применимость:			
Разослать:	Приложение:		
Составил:	Петров А.В.		
Связать с:			
<input checked="" type="checkbox"/> Взять созданное извещение в работу			
<input checked="" type="checkbox"/> Формировать бланк извещения			

Создать Отмена Справка

Планирование и управление проектами

Подсистема планирования и управления проектами - эффективный инструмент для организации производительной работы специалистов предприятия и достижения качественного результата в максимально сжатые сроки.

Планирование осуществляется путем иерархической структуры взаимосвязанных работ, ее детализации и согласования по ресурсам с заинтересованными сторонами.



The screenshot displays the Locman:PLM software interface for project management. On the left, a sidebar titled 'ЗАДАЧИ' (Tasks) lists various task categories: Входящие (Incoming), Исходящие (Outgoing), Подписки (Signatures), **Избранное** (Selected), Новые (New), Архив (Archive), and Отмененные (Cancelled). Below these are sections for 'БИЗНЕС-ПРО...' (Business Process) and 'ПЕРЕПИСКА' (Correspondence), each with 'Входящие' (Incoming) and 'Исходящие' (Outgoing) sub-sections. The main area shows a hierarchical task list under the heading '1. Изделие 100 «Станок отрезной»'. The tasks are:

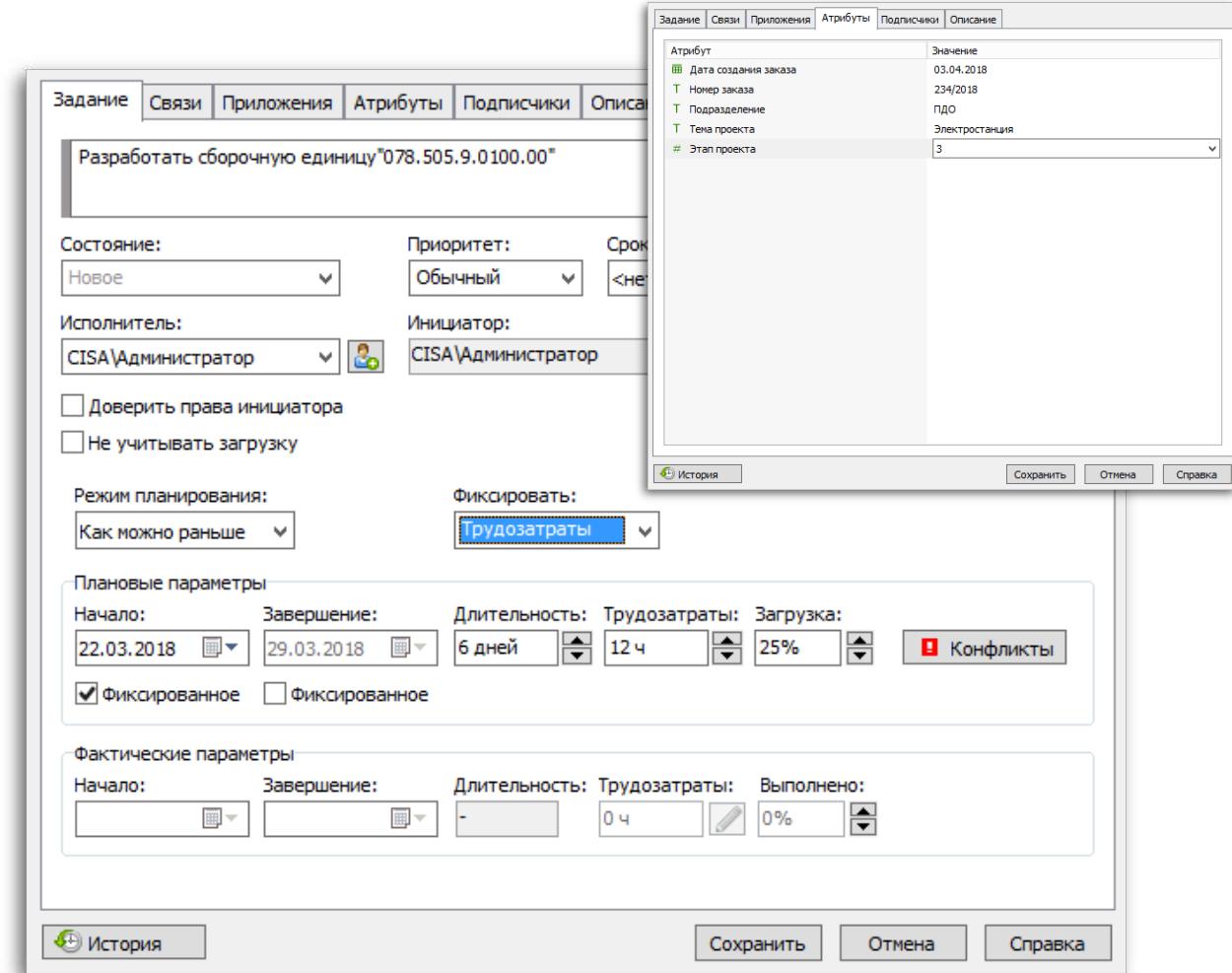
- 1.1. Разработать план-график КПП на издели...
- 1.2. Разработать план-график ТПП на издели...
- 1.3. Согласовать и утвердить планы-графики...
- 1.4. Разработать РКД на изделие 100**
 - 1.4.1. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.2. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.3. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.4. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.5. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.6. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.7. Электрооборудование. Разработат...
 - 1.4.8. Финальная сборка изделия 100.01....
 - 1.4.9. Доводка конструкции изделия 100....
- 1.5. Разработать ТД на изделие 100

Below the task list is a Gantt chart showing the timeline from June 17, 2012, to June 30, 2012. Task 1.4 is highlighted in blue and shows a duration of 3 days, with a progress bar at 100%. The chart also includes resource assignments and dependencies. At the bottom of the interface, there is a summary for task 1.4.4: 'Исполнитель: ГК Иванов И.И., Срок: не задано, Плановая дата завершения:'.

Учет трудозатрат

При планировании и выдаче заданий руководители могут указывать плановые трудозатраты, а исполнители отчитываться по фактическим трудозатратам.

Система позволяет гибко настраивать количество и типы атрибутов заданий.



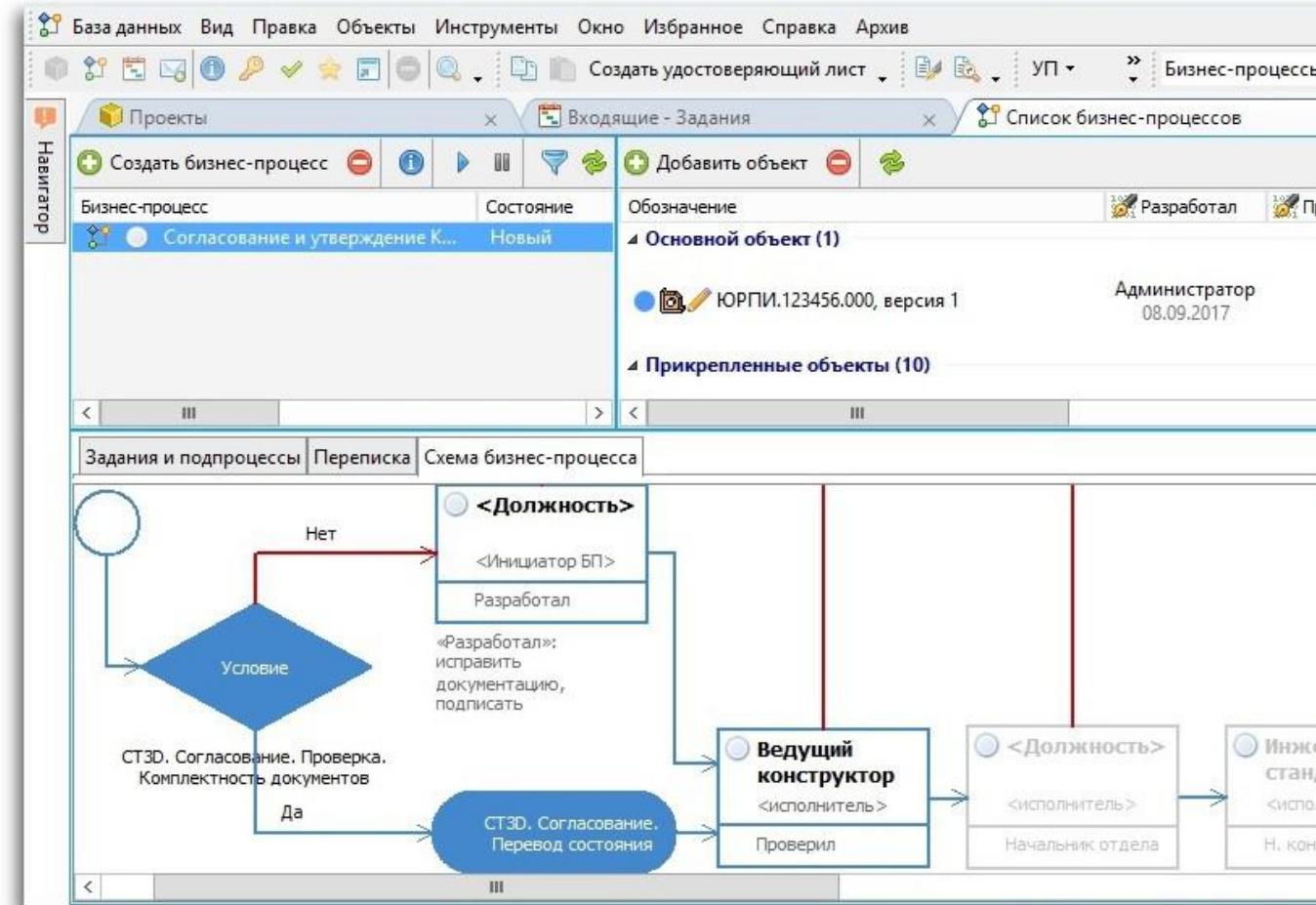
The screenshot displays the Lozman:PLM software interface for managing tasks. The main window shows a task card for "Разработать сборочную единицу "078.505.9.0100.00"" with fields for State (Новое), Priority (Обычный), and due date (не). It also includes sections for Assignee (CISA\Администратор) and Initiator (CISA\Администратор), and checkboxes for delegating rights and ignoring load. The "Planned Parameters" section specifies a start date of 22.03.2018, end date of 29.03.2018, duration of 6 days, 12 hours, and 25% load, with a conflict button. The "Actual Parameters" section shows a start date of 22.03.2018, end date of 29.03.2018, duration of -, 0 hours, and 0% completion. A separate panel on the right lists attributes for the task, including creation date (03.04.2018), order number (234/2018), department (ПДО), project topic (Электростанция), and project stage (3).

Управление бизнес-процессами

Подсистема управления бизнес-процессами предприятия, позволяет контролировать работу специалистов и получать уведомления об изменениях в работе.

Возможности адаптации

Поддерживается возможность создания собственных схем бизнес-процессов со сложной логикой перехода между стадиями.





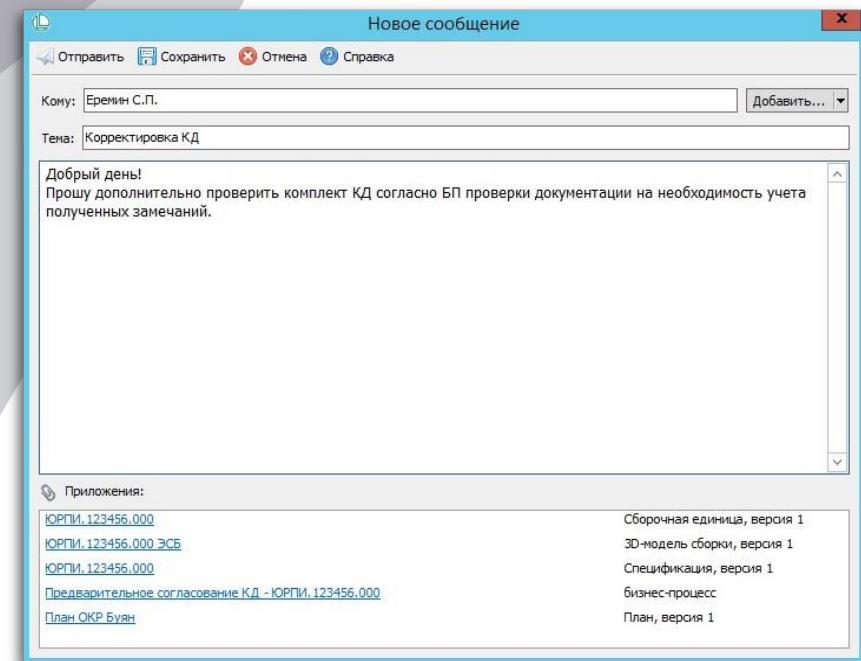
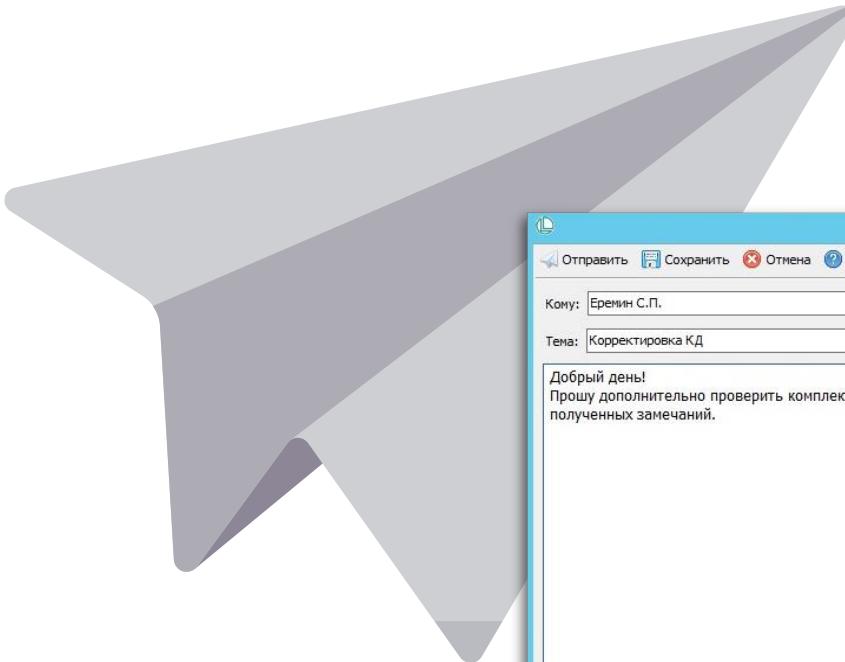
Электронная подпись

- Простая и усиленная ЭП
- Возможно применение внешних криптопровайдеров (например, КрипоПРО CSP)
- Настраиваемые характеристы работ лиц, подписывающих документы (разработал, проверил, утвердил и т.п.)

Обозначение	Разработал	Проверил	Н. контроль
● 📁 АГ52.940.122, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.940.190, версия 1			
● 📁 АГ52.950.724, версия 1			
● 📁 АГ52.Н04.190, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.043.063, версия 1	Серегин П.В. 08.03.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.144.418, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.152.660, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.152.708, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
● 📁 АГ52.153.908, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017

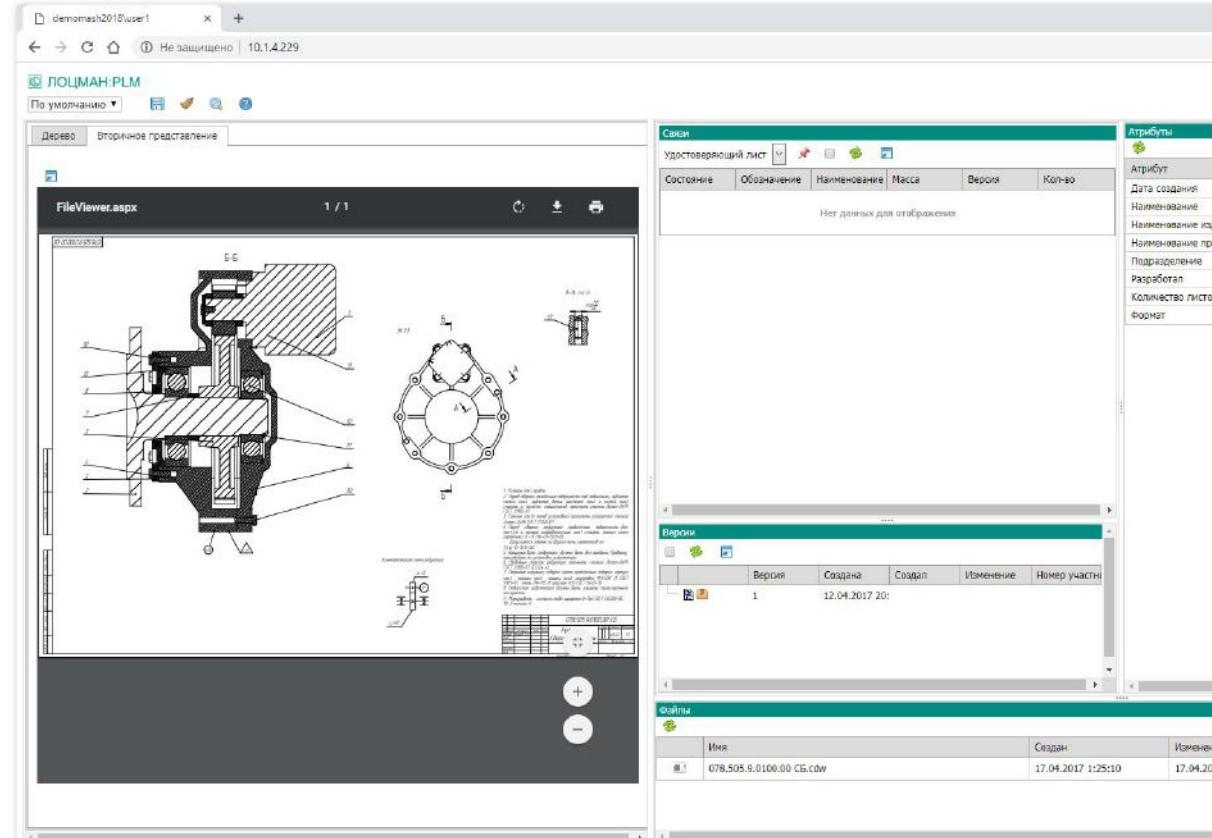
Встроенная система обмена сообщениями

Позволяет обмениваться сообщениями, ссылками на объекты и другой информацией, значительно ускоряя коммуникацию специалистов



ЛОЦМАН:PLM Веб-клиент

Веб-клиент позволит мгновенно получить защищенный доступ к электронным описаниям изделий и технической документации из любой точки мира и с любого устройства: рабочей станции, ноутбука, планшета или смартфона.

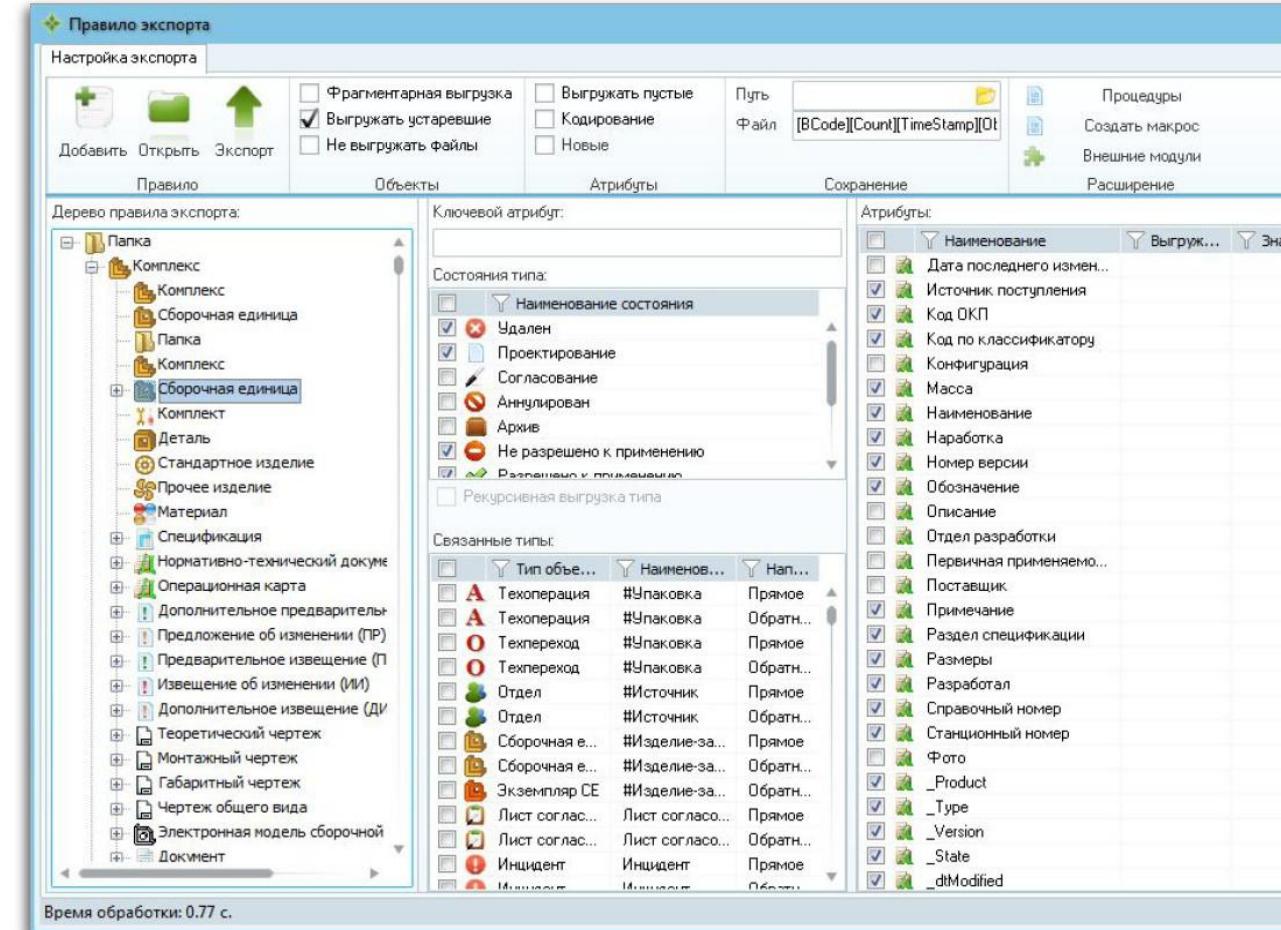


ЛОЦМАН:PLM

Интеграционная шина предприятия

Универсальное приложение для обмена данными между системами, построенными на базе функционала сервера приложений ЛОЦМАН:PLM, а также любыми смежными системами классов **PDM/PLM, ERP, MES**.

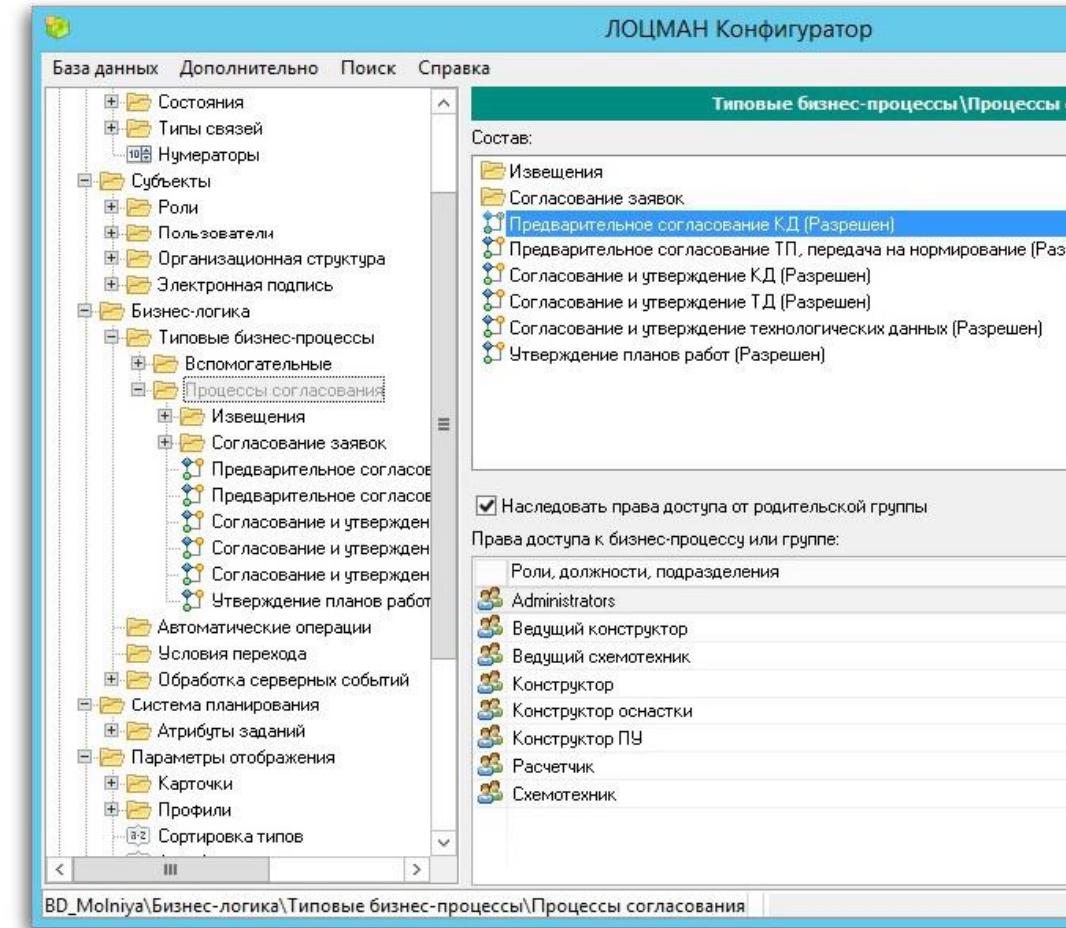
Обеспечивается гибкая настройка под особенности интегрируемых систем.



ЛОЦМАН:PLM Конфигуратор

Единый модуль для конфигурирования системы и настройки баз данных:

- модель данных – наборы атрибутов, документы, типы, состояния, связи, с помощью которых могут быть описаны информационные объекты.
- роли и пользователи
- организационная структура предприятия
- формы отчетов
- другие параметры





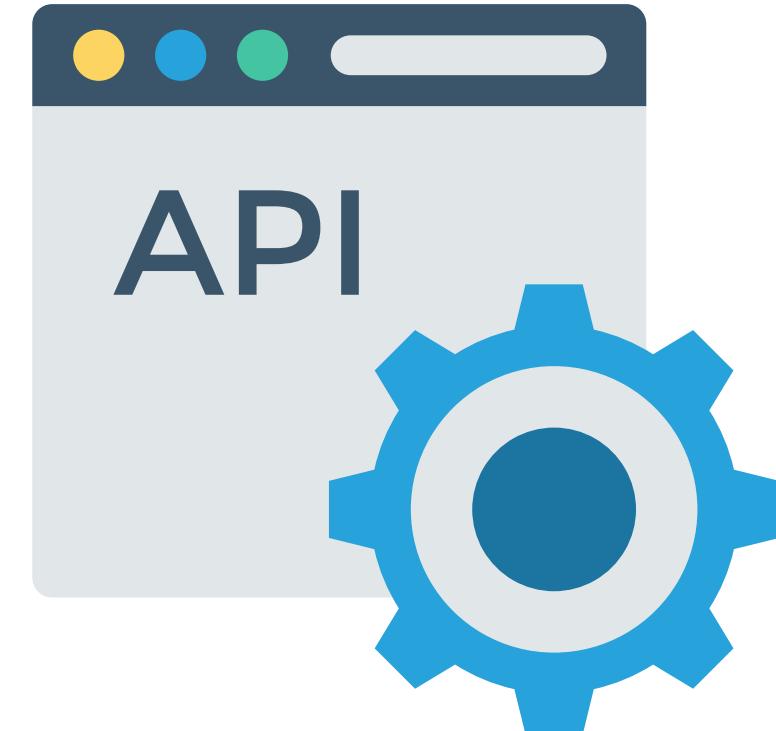
ЛОЦМАН:PLM

Конфигурирование и администрирование

SDK

Описание принципов разработки
прикладных модулей и сервисов
на базе API

Описание методов API
реализованных в ЛОЦМАН:PLM





ЛОЦМАН:PLM

Создавайте
инновационные
продукты



ЛОЦМАН:PLM

loodsman.ru

ct3d.ru



ascon.ru 8 (800) 700-00-78



youtube.com/asconvideo



facebook.com/asconru



twitter.com/ascon_ru